# Bližší specifikace díla

**Repase průrazek pro SEE u OŘ OVA 2025-2027**

**Typ HGS 150RW (250V a 500V)**

Vypracoval: Kontroloval: Schválil:

Tomáš Bárta Ing. Lumír Bajgar Ing. Jaromír HUBAČ

Dne 08. 10. 2025

## OBECNÁ ČÁST

V rámci pravidelné údržby je prováděna zadavatelem i kontrola průrazek. Ta je prováděna v souladu s předpisem SŽ E500 a návodem výrobce.

* Postup měření průrazek HGS:

Při měření průrazek se postupuje dle návodu výrobce „NÁVOD NA MONTÁŽ, OBSLUHU A ÚDRŽBU PRŮRAZKY TYPU HGS 150RW“, používá se přístroj GIGATEST pro. Po zapnutí přístroje se na úvodní obrazovce vybere typ průrazky 250 V nebo 500 V. Po připojení dle návodu zapneme měření. Přístroj proved kontrolu, zda je připojena průrazka (bleskojistka) a dále pokračuje v měření zapalovacího napětí. Po ukončení měření se na obrazovce přístroje zobrazí velikost zapalovacího napětí a informace, zda test proběl v pořádku.

* V případě, že test bude neúspěšný, je možné změřit izolační odpor. Pokud bude menší než 100 kΩ je nutné průrazku vyměnit.
* V případě, že izolační odpor je větší než 100 kΩ je možné průrazku ponechat, ale provést následnou kontrolu.

Nevyhovující průrazky budou repasovány, nebo při zjištěni vadné bleskojistky průrazky vyměněny za nové.

## Repase průrazek

Budou rozlišeny dva rozsahy repase průrazky:

1. Bleskojistka průrazky je v pořádku a zůstává původní – REPASE PRŮRAZKY
2. Bleskojistka průrazky je vadná a dochází k dodání celé nové průrazky –PRŮRAZKY - NOVÁ

Průrazky budou nakládány na speciálně upravené palety. Paleta bude vyrobena tak, aby nebyly průrazky při dopravě poškozeny. Tato paleta bude dimenzována na minimální množství 100ks průrazek. Uložení průrazek do přepravní palety pro účely odvozu průrazek do provozovny zhotovitele a následné vyložení repasovaných průrazek z přepravní palety v místech určených v objednávkách zajistí objednatel.

Součástí předávky bude i předávací protokol.

### Vymezení rozsahu a obsahu zakázky

V rámci repase průrazek budou provedeny tyto konkrétní činnosti:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.** | **Repase průrazky (250 V, 500 V) -** Bleskojistka průrazky je v pořádku | |
| 1.1. | diagnostika průrazky, základní proměření | |
| 1.2. | kompletní rozložení průrazky na jednotlivé komponenty | |
| 1.3. | analýza funkčnosti bleskojistky průrazky (závěr vyhovující) | |
| 1.4. | kompletní vyčištění pouzdra průrazky | |
| 1.5. | opětovná kompletace průrazky | |
| 1.6. | finální zapouzdření průrazky, vč. zalití pryskyřicí | |
| 1.7. | laserování nového výrobního čísla (původní číslo + "R" na konci, např. "12345R") | |
| 1.8. | vydání protokolu o provedené repasi | |
|  |  |  |
| **2.** | **Průrazky - nová (250 V, 500 V) -** Bleskojistka průrazky je vadná | |
| 2.1. | diagnostika průrazky, základní proměření | |
| 2.2. | kompletní rozložení průrazky na jednotlivé komponenty | |
| 2.3. | analýza funkčnosti bleskojistky průrazky (závěr nevyhovující), vč. zpracování protokolu o měření | |
| 2.4. | dodání kompletní nové funkční průrazky, vč. všech dokladů | |
| 2.5. | nová průrazka bude mít aktuální výrobní číslo "12345" | |

*Výše uvedené položky neobsahují:*

*- demontáž průrazky z místa instalace*

*- dopravu*

*- opětovnou montáž průrazky na místo instalace*

*- příp. vyhotovení revizní zprávy*

*- příp. měření dotykových napětí u trakčního stožáru*

|  |  |
| --- | --- |
| **3.** | **Doprava průrazek na/z místa repase** |
| 3.1. | doprava průrazek do/z místa repase |
| 3.2. | přepravní přípravek (speciální paleta) pro uložení průrazek |
| 3.3. | převoz minimálního počtu kusů 100ks |

*Výše uvedené položky neobsahují:*

*- uložení průrazek na přepravní paletu pro zahájení služby/vyložení průrazek z přepravní palety po dokončení služby*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **4.** | **Záruka** | |
| 4.1. | požadovaná záruční doba (minimální) na bod 1. | **min. 1 rok** |
| 4.2. | požadovaná záruční doba (minimální) na bod 2. | **min. 2 roky** |

### Kvalifikační požadavky

Průrazka musí po provedené repasi splňovat všechny původní parametry dle schváleného typu.